

Replisilikon 22 N blau

Technisches Datenblatt

Lieferant	Studer Kunststoffe GmbH 4629 Fuluibach SCHWEIZ Tel.: 062/926 55 60
Kennzeichen	Giessbarer, additionsvernetzender RTV-2 Silikonkautschuk, der bei Raumtemperatur vulkanisiert.
Besondere Merkmale	<ul style="list-style-type: none"> • niedrigviskos • gute mechanische Eigenschaften • normalvernetzend • leicht entformbar
Anwendung	Dubliermasse zur Herstellung von verschiedenen dimensionsgetreuen Negativ-Formen.
Verarbeitung	A- und B-Komponente im Verhältnis 1 :1 mischen.
Wichtiger Hinweis	Der Platinkatalysator befindet sich in der Komponente A.
Achtung!	Es dürfen nur A- und B-Komponenten miteinander verarbeitet werden, die dieselbe Chargennummer aufweisen!

Produktdaten (unvulkanisiert)

Wert:

Eigenschaft	Prüfmethode	Einheit	Komponente A	Komponente B
Farbe			transluizent	blau
Dichte bei 23 °	C ISO 2811	[g/cm ³]	1,05	1,05
Viskosität	Brookfield (2,5 rpm)	[mPa s]	2.500	2.800

Produktdaten (katalysiert A + B)

Eigenschaft	Einheit	Wert
Das Produkt nicht in einer Vakuum Anlage entlüften.		
Mischungsverhältnis	A : B	1 : 1
Farbe		blau
Topfzeit	je nach Zimmertemperatur	5-7 Minuten

Produktdaten (vulkanisiert)

Eigenschaft	Prüfmethode	Einheit	Wert
Entformbarkeit		min.	25
Shore A nach 30 min	ISO 868		21
Shore A nach 24 h	ISO 868		23
Reissfestigkeit	ISO 37	[N/mm ²]	3,0
Reissdehnung	ISO 37	[%]	400
Weiterreisswiderstand	ASTM D 624 B	[N/mm]	5,0

Die obigen Angaben stellen Richtwerte dar und sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt.

Replisilikon 22 N blau

Lagerung

REPLISILIKON 22 N sollte in dicht verschlossenen Originalgebinden bei Raumtemperatur gelagert werden. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den auf dem Produktetikett angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaftswerte ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

Lieferform

500g+500g Gebinde
Komp. A + B

1kg+1kg Gebinde
Komp. A + B

5kg+5kg Gebinde
Komp. A + B

25kg+25kg Gebinde
Komp. A + B

Achtung

Bei allen Arbeiten mit additionsvernetzenden Siliconkautschuken ist auf die Verwendung sauberer und trockener Gefässe zu achten.

Ebenso sollte die Oberfläche des abzuformenden Gegenstandes möglichst trocken und frei von Verunreinigungen sein.

Bestimmte Stoffe können die Vernetzung von additionsvernetzenden Siliconkautschuken verhindern, verlangsamen oder sogar Inhibierungen (gewisse Stellen die nicht aushärten) hervorrufen.

Dies sind unter anderem kondensationsvernetzende Silicone, organische Gummis, Weichmacher, Amine, Schwermetallverbindungen und schwefelhaltige Verbindungen.

Unter ungünstigen Umständen können auch Oberflächen, die Berührung mit den genannten Stoffen hatten, sowie gewisse Knetmassen, alte Lacke, Gipse usw. zu Vulkanisationsstörungen führen. Schon Objekte die sie mit ihren Händen geknetet haben (Schweiss) können Störungen verursachen!

Sind Sie nicht sicher ob ihr Original für die Abformung mit diesem additionsvernetzenden Siliconkautschuk geeignet ist, machen Sie vorher einen kleinen Prüftest.