

Haupteigenschaften

- hart
- wärmebeständig
- bearbeitbar

Anwendungen

- Werkzeugbau im Frontschichtguss
- Vakuum-Tiefziehformen
- Schäumformen
- Gießereieinrichtungen

Eigenschaften im unvernetzten Zustand (ca. Werte)

		NEUKADUR VG Alu	NEUKADUR Härter VG L	NEUKADUR Härter T 39	NEUKADUR Härter T 9
Farbe		grau	gelblich	gelblich	gelblich
Mischungsverhältnis	Gew.-Teile	100	10	8	8
Dichte 20 °C	g/cm ³	1,8	0,95	0,95	0,95
Viskosität 20 °C	mPa·s	60.000	150	100	100

Eigenschaften der Mischung (ca. Werte)

Mischviskosität	mPa·s		10.000	12.000	9.000
Verarbeitungszeit (1000 g)	Minuten		180	85	180
Härtungszeit	Stunden		48	36	48
Dichte	g/cm ³	DIN 53479	1,7	1,7	1,7
Härte	Shore D	DIN 53505	84	86	85

Mechanische Werte des ausgehärteten Produktes (ca. Werte)

Wärmeformbeständigkeit	Martens °C	DIN 53458	100	96	96
Zugfestigkeit	MPa	DIN 53455	*	*	*
Bruchdehnung	%	DIN 53455	0,3	1,4	*
E-Modul aus Biegeversuch	MPa	DIN 53457	4.300	9.000	*
Druckfestigkeit	MPa	DIN 53454	*	*	*
Wärmeleitfähigkeit	W/K · m	DIN 52612	0,65	0,65	0,65
Lineare Wärmedehnzahl	10 ⁻⁶ K ⁻¹	VDE	38	38	38
Lineare Maßänderung	mm/m		0,3	0,5	0,4

* RT = Raumtemperatur

Verarbeitungshinweise

Vor jeder Entnahme ist die Harzkomponente gründlich aufzurühren, da die Möglichkeit des Füllstoffabsetzens besteht. Eine behutsame aber zugleich intensive Einmischung der Härterkomponente gewährleistet eine optimale Benetzung und vermeidet Lufteinschlüsse. Es empfiehlt sich, die angemischte Gießharzmasse vor dem Verguss 10 - 15 Minuten ruhen zu lassen, damit evtl. eingearbeitete Luft entweichen kann. Die Verarbeitungszeit ist abhängig von der Temperatur und der Ansatzmenge.

NEUKADUR VG Alu

Epoxid-Vergussmasse
Aluminium gefüllt

altropol

Lieferform

NEUKADUR VG Alu	1 kg	10 kg
NEUKADUR Härter VG L	0,1 kg	1 kg
NEUKADUR Härter T 39	0,2 kg	0,8 kg
NEUKADUR Härter T 9	0,2 kg	0,8 kg

Lagerung

Wir empfehlen, das Material in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 20 - 25 °C zu lagern. Bei entsprechender Lagerung kann das Material innerhalb der auf den Etiketten angegebenen Haltbarkeit verwendet werden (die ersten 2 Ziffern der Chargen-Nr. ergeben die Woche, die 3. Ziffer das Jahr).

Vorsichtsmaßnahmen

Anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, kann sich der Anwender über die sichere Handhabung und Lagerung der Produkte informieren.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden/ den Anwender jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen- und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.

• 2016-03-31.3 / 7 / LW-W •

• www.altropol.de •

• Altropol Kunststoff GmbH • Rudolf-Diesel-Straße 9 - 13 • D-23617 Stockelsdorf • Tel. +49 (0)451-499 60-0 •
• Fax. +49 (0)451-499 60-20 • E - Mail: info@altropol.de •